

La capacidad de **ALMACENAMIENTO**, una práctica de control y organización

Optimización de la capacidad de almacenamiento

La industria vidriera es una industria muy heterogénea en cuanto a aplicaciones, procesos y técnicas, que abarcan desde los sistemas más tradicionales hasta la tecnología de última generación. Gran cantidad de productos vidrieros forman parte de la vida cotidiana de la población, como son en el rubro de la **salud con sus envases farmacéuticos, electronica con sus vidrios inteligentes como en sus dispositivos montados en el cabezal y lentes de alto índice de refracción por parte de la óptica, seguridad, semiconductores** y otros productos de menaje, **diseño arquitectónico, automoción, aviación**. Por lo que contar con un almacén óptimo con una capacidad ideal para el manejo y almacenamiento de materia prima y productos terminados es lo que permite que una empresa dedicada al vidrio logre perfeccionar sus operaciones.

Es por ello por lo que **LDM trabajo con una empresa líder a nivel mundial en vidrios espaciales, con una corporación global con unidades de producción y venta en treinta y tres países**, que le da

importancia a la diversidad, colaboración e innovación. Sin embargo, contaban con **productos con más de una ubicación dentro del almacén, provocando una desorganización y una mala densidad en la planeación del almacenamiento, además de no contar con una proyección clara de la materia prima.**



Diseñar el almacén y el flujo logístico de los productos terminados y la materia prima permite la optimización de la capacidad de almacenamiento, empezando por un **análisis de inventario para la planificación de crecimiento**. Por lo que Logística de México realizó un **análisis de flujos operativos, volumen de inventario de SKU, un análisis de movimiento de productos terminados y de materia prima, un análisis de proyección de crecimiento de líneas de negocio y la revisión y modificación de las políticas de inventario**. Todo esto permitió que se hiciera un diagnóstico para el siguiente proceso.

Diseño de almacenes, la forma más eficaz de optimizar tus procesos

El diseño del lay out permite la distribución de estanterías para el aprovechamiento óptimo del almacén, mismos que se determinará los tipos de racks y estantes apropiados por cantidad y capacidad de peso, permitiendo la clasificación y matriz comparativa de propuestas de manejo de materiales, productos terminados, así como también la materia prima. Logrando posicionar:

900

**PALLETS DE
MATERIA PRIMA**

280

**PALLETS PARA
EMBALAJE**

1,445

**PALLETS PARA
PRODUCTOS
TERMINADOS**

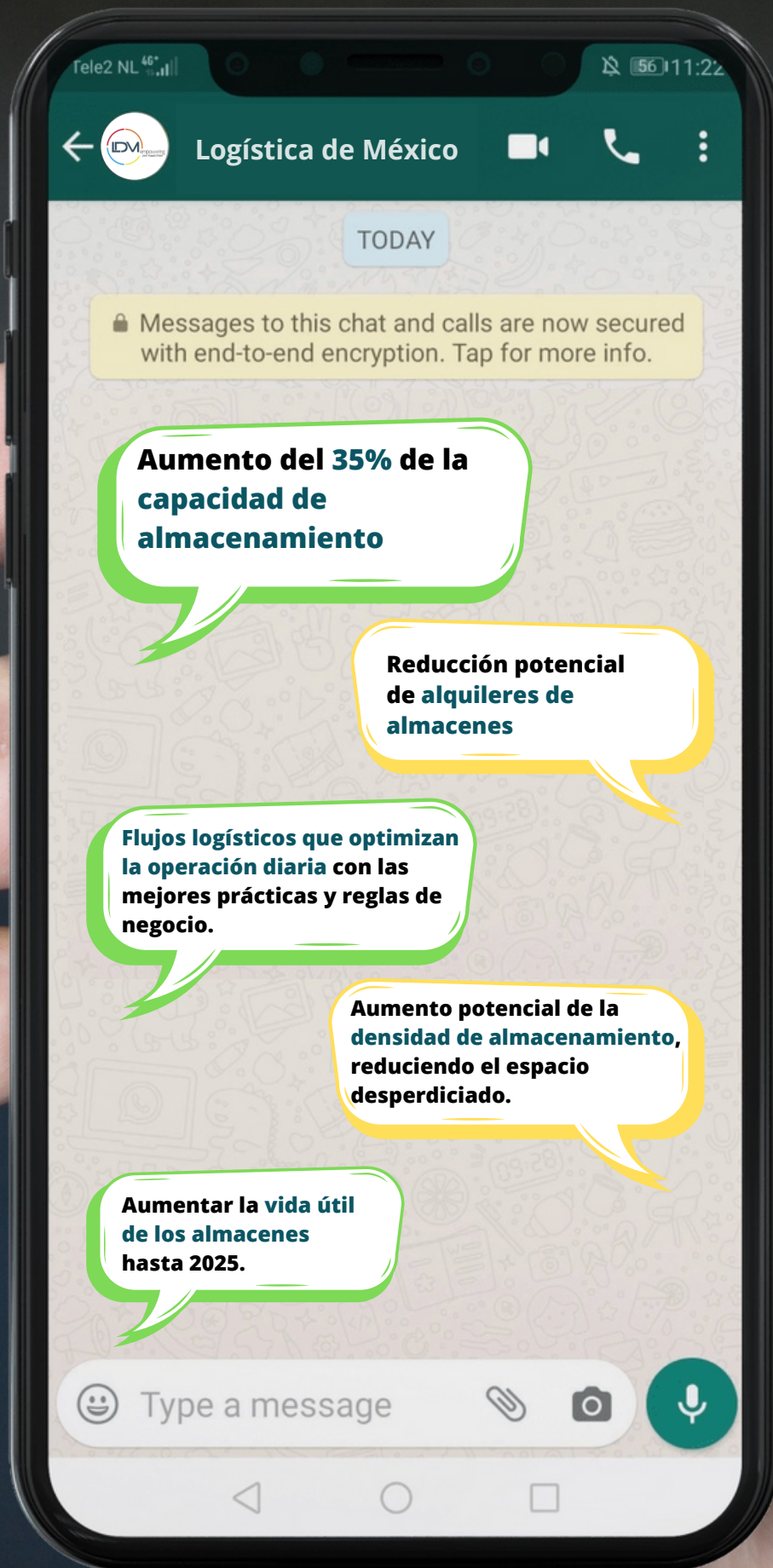
2,625

**UN TOTAL DE
PALLETS DENTRO
DEL ALMACÉN**



Además, se realizó un **análisis de los requisitos de flujo del proceso**, como es el **movimiento de volumen entrada, salida; la especificación de controles de inspección y etiquetado; establecer normas de almacenamiento del producto, dimensiones, peso de los pallets, así como la identificación de requerimientos específicos como control de lotes**.

Todos estos procesos ayudan a optimizar la operación diaria con las mejores prácticas y reglas de negocio, aumentando el potencial de la densidad de almacenamiento y reduciendo el espacio desperdiciado.



Empowering your Supply Chain |
Contáctanos
info@soyldm.com Whatsapp: +52 5530282555
www.soyldm.com